



EUROPA  
SYSTEMS®

**PRODUCENT  
SYSTEMÓW I URZĄDZEŃ  
DO TRANSPORTU  
WEWNĘTRZNEGO**

O FIRMIE

SYSTEMY TRANSPORTOWE

URZĄDZENIA TRANSPORTU  
WEWNĘTRZNEGO

URZĄDZENIA MAGAZYNOWE  
I KOMPONENTY

CASE STUDIES

KTO NAM ZAUFAŁ



## CO NAS WYRÓŻNIA

- ✓ Najwyższy standard jakości, bezpieczeństwa i niezawodności naszych produktów
- ✓ Satysfakcja naszych klientów
- ✓ Wieloletnia współpraca z klientami, dla których od lat realizujemy projekty w całej Europie
- ✓ Dostosowanie rozwiązań do indywidualnych potrzeb klienta
- ✓ Szybkość działania i krótki czas realizacji projektów
- ✓ 170 inżynierów i specjalistów, w tym 20 osobowy zespół projektowania
- ✓ Okres zwrotu inwestycji w nasze rozwiązania wynosi maksymalnie 3 lata



## KIM JESTEŚMY

**Jesteśmy jednym z wiodących producentów systemów i urządzeń logistyki wewnętrznej oraz automatycznych systemów magazynowania.**

Jesteśmy zespołem **170 inżynierów**, techników i wysokiej klasy specjalistów. Dysponujemy jednym z najnowocześniejszych zakładów produkcyjnych w Europie i ponad 20-osobowym zespołem konstruktorów. **Mamy ponad 20-letnie doświadczenie** zdobyte dzięki **realizacji setek projektów** dla klientów **w 35 krajach**. Utrzymujemy system zapewnienia jakości ISO 9001: 2008 potwierdzony certyfikatem wydanym przez jednostkę certyfikującą TÜV Nord. Nasze kwalifikacje i filozofia działania przekładają się na niezawodność naszych produktów i na umiejętność realizowania projektów, które spełniają najwyższe wymagania naszych klientów.

## NASZE PROJEKTY



Podnoszą  
wydajność  
przedsiębiorstw



Redukują  
koszty



Zapewniają  
płynność  
operacji



Poprawiają  
wykorzystanie  
powierzchni



Zwiększają  
bezpieczeństwo  
pracy



Zwracają się  
po 3 latach

## CO ROBIMY

Specjalizujemy się w automatyzacji procesów logistyki wewnętrznej i w kompleksowej realizacji projektów.

### Zakres naszych usług obejmuje:

- ✓ Opracowanie koncepcji i wykonanie projektu rozwiązań,
- ✓ Produkcję systemów oraz urządzeń,
- ✓ Opracowanie automatyki,
- ✓ Wdrożenie obejmujące: rozruch próbny, montaż, uruchomienie i szkolenie pracowników oraz kompleksowy serwis.

### Projektujemy i produkujemy między innymi:

#### ZAUTOMATYZOWANE SYSTEMY TRANSPORTU, W TYM:

- systemy transportu kontenerów termoizolacyjnych "icebox",
- systemy transportu palet,
- systemy transportu ładunków lekkich,
- systemy transportu ładunków ciężkich,
- system automatycznego komisjonowania zamówień,

#### URZĄDZENIA TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO, W TYM:

- przenośniki,
- obrotnice,
- krzyżówki,

#### URZĄDZENIA MAGAZYNOWE, W TYM:

- magazyn blach,
- magazyn palet,

#### KOMPONENTY

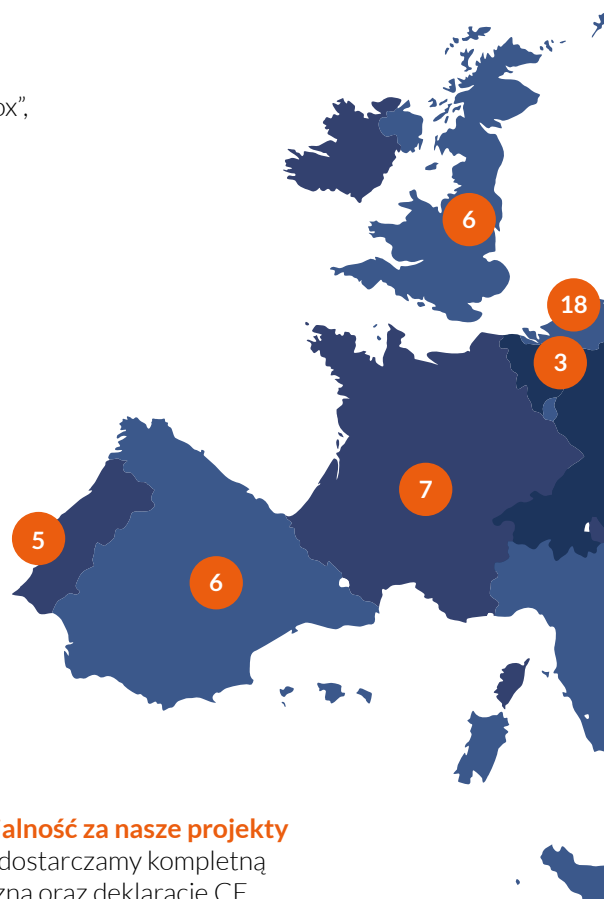


### Bierzemy odpowiedzialność za nasze projekty

i z każdym produktem dostarczamy kompletną dokumentację techniczną oraz deklarację CE.

### Wspieramy klientów i doradzamy

im w zakresie optymalizacji procesów transportowych i projektowania systemów oraz urządzeń transportu bliskiego.



# LICZBY, Z KTÓRYCH JESTEŚMY DUMNI



LICZBA  
ZREALIZOWANYCH  
ZAMÓWIEN  
W 2013 ROKU  
W POSZCZEGÓLNYCH  
KRAJACH

2,5 - 3

LATA - CZAS ZWROTU  
INWESTYCJI

350

REALIZACJI ROCZNIE

20

LAT DOŚWIADCZEŃ

1000+

KLIENTÓW W EUROPIE

35

KRAJÓW NA CAŁYM  
ŚWIECIE KORZYSTA  
Z NASZYCH  
ROZWIĄZAŃ

1700

ZLECEŃ  
PRODUKCYJNYCH  
ROCZNIE

90

WDROŻONYCH  
SYSTEMÓW DLA  
JEDNEGO Z NASZYCH  
STAŁYCH KLIENTÓW  
NA PRZEŁOMIE 13 LAT

170

INŻYNIERÓW  
I SPECJALISTÓW

15.000m<sup>2</sup>

ZAPLECZA  
PRODUKCYJNEGO

# ZAUTOMATYZOWANE SYSTEMY TRANSPORTOWE

Europa Systems specjalizuje się w dostarczaniu zautomatyzowanych systemów transportowych.

**Systemy zapewniają efektywny i bezpieczny transport ładunków we wszystkich kierunkach i między wieloma poziomami.** Nasze rozwiązania zapewniają optymalizację procesów logistyki wewnątrzzakładowej w halach produkcyjnych oraz w sortowniach i magazynach. Wszystkie wdrażane przez nas systemy są indywidualnie dostosowane do specyficznych wymogów projektu.

## DECYDUJĄC SIĘ NA AUTOMATYZACJĘ SYSTEMÓW TRANSPORTOWYCH ZYSKUJESZ:

- ✓ Zwiększoną efektywność przedsiębiorstwa,
- ✓ Maksymalnie wykorzystaną przestrzeń,
- ✓ Zoptymalizowane procesy intralogistyki zakładowej,
- ✓ Wzrost bezpieczeństwa procesów produkcyjnych i logistycznych,
- ✓ Minimalizację czasu realizacji procesów,
- ✓ Oszczędność energii,
- ✓ Szybkie zwroty nakładów inwestycyjnych,
- ✓ Możliwość integracji systemu z rozwiązaniami IT (np. z systemami WMS).



# SYSTEM TRANSPORTU I BUFOROWANIA KONTENERÓW TERMOIZOLACYJNYCH “ICEBOX”

System transportu i buforowania kontenerów termoizolacyjnych usprawnia procesy związane z intralogistyką produktów świeżych i mrożonych.

**System zapewnia nieprzerwany transport artykułów, krótki czas załadunku i rozładunku oraz maksymalizację powierzchni strefy buforowej.** Nasze rozwiązania mogą być wyposażone i integrowane z urządzeniami wspierającymi procesy transportowe np. poprzez integracje z urządzeniami myjącymi.

## DANE TECHNICZNE:

- **Nośność: do 250 kg/kontener**
- **Wydajność: do 300 kontenerów/h**
- **Pojemność strefy buforowej: w zależności od warunków, nawet ponad 800 kontenerów termoizolacyjnych**

## ZASTOSOWANIE:

Wszystkie ośrodki dystrybuujące świeże i mrożone produkty w kontenerach termoizolacyjnych. Europa Systems wyprodukowała i wdrożyła lub zmodernizowała systemy transportu kontenerów termoizolacyjnych dla 90 centrów dystrybucyjnych światowych firm sieciowego handlu detalicznego.



## SYSTEMY TRANSPORTU PALET

System do transportu palet optymalizuje procesy przemieszczania, akumulacji i dystrybucji towarów, transportowanych na różnego rodzaju paletach.

Systemy transportowe możemy wyposażyć w owijarki czy urządzenia do etykietowania, zapewniając pełną automatyzację poszczególnych procesów.

### DANE TECHNICZNE

- **Nośność: do 2000 kg/paleta**
- **Prędkość transportu: do ok. 30 m/min**
- **Wydajność: do 200 palet/h**

### ZASTOSOWANIE

System przeznaczony dla wszystkich przedsiębiorstw, w których w trakcie realizacji procesów technologicznych, magazynowania i dystrybucji transportowane są palety. Nasze rozwiązanie znalazło dotychczas zastosowanie w kilkunastu gałęziach przemysłu i w branżach: chemicznej, piekarniczej, mleczarskiej, spożywczej, motoryzacyjnej.





# SYSTEMY TRANSPORTU ŁADUNKÓW LEKKICH

Systemy do transportu ładunków lekkich pozwalają na swobodny i bezpieczny przepływ towarów na odcinkach poziomych, pionowych i pochyłych.

Wielopoziomowe konstrukcje pozwalają na optymalne wykorzystanie przestrzeni z jednoczesnym zapewnieniem ciągłości poszczególnych procesów. Systemy transportu ładunków lekkich, produkowane przez Europa Systems, zapewniają wysoki stopień funkcjonalności osiągany dzięki dostosowaniu do specyficznych warunków i potrzeb oraz dzięki integracji z innymi systemami wykorzystywanymi w procesach produkcji czy logistyki.

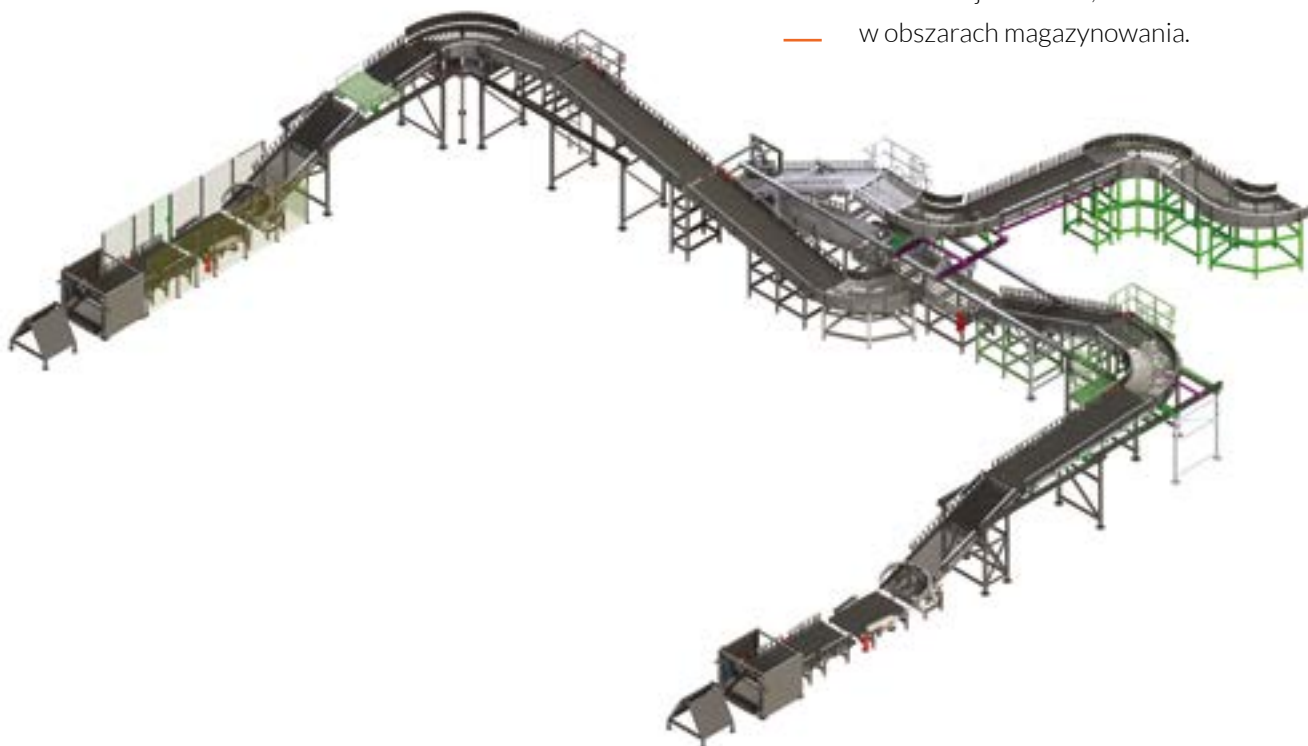
## DANE TECHNICZNE:

- **Nośność: do 50 kg/m**
- **Prędkość transportu: do 60 m/min**
- **Wydajność: 30.000 jednostek/24 h**
- **Przykłady transportowanego ładunku: kartony, pojemniki, opony**

## ZASTOSOWANIE:

Przeznaczone dla większości branż do przemieszczania surowców, półproduktów i wyrobów gotowych. Wykorzystywane w procesach produkcyjnych, magazynowych i sortujących, m.in.:

- jako łączenia pomiędzy poszczególnymi etapami produkcji,
- na stanowiskach kontroli końcowej,
- w strefach sortowania, konfekcjonowania i komisjonowania,
- w obszarach magazynowania.



## SYSTEMY TRANSPORTU ŁADUNKÓW CIĘŻKICH

Podczas transportu ładunków ciężkich istotną kwestią jest bezpieczeństwo i efektywność przemieszczenia ciężkich i nieporęcznych ładunków. Nasze systemy gwarantują niezagrożony i wydajny transport materiałów o wadze ponad 2000 kg.

### DANE TECHNICZNE:

- **Nośność: od 2000 kg/m**
- **Prędkość transportu dostosowana do wymogów technologicznych**
- **Rodzaj transportowanego ładunku m.in.: zwoje, arkusze blach, pakiety, profile stalowe**

### ZASTOSOWANIE

W wielu branżach przemysłowych, gdzie przemieszczane są wszelkiego rodzaju przedmioty wielkogabarytowe i o dużej wadze. System wykorzystywany jest przede wszystkim przy transporcie surowców metalurgicznych, produktów w przemyśle drzewnym i innych elementów o dużej masie.



# SYSTEM AUTOMATYCZNEGO KOMISJONOWANIA ZAMÓWIEŃ

Zrobotyzowany system kompletuje przesyłkę według zamówień składanych przez odbiorcę.

Typowym przykładem są zamówienia ze sklepów, które kompletowane są przez centra dystrybucyjne. System gwarantuje najwyższą dokładność komisjonowania produktów, dzięki czemu przygotowane palety nie wymagają dalszego przepakowywania i mogą bezpośrednio trafić do jednostek zamawiających. System automatycznej kompletacji zamówień składa się z portali bramowych, przenośników i odpowiednio zaprogramowanego systemu, który automatycznie przetwarza otrzymywane zamówienia i kompletuje palety z produktami.

## DANE TECHNICZNE:

- **Dokładność kompletacji na poziomie 100%,**
- **Bardzo szybka realizacja zamówień, do 1000 pojemników/h,**
- **Do 6 razy większa wydajność w porównaniu z manualnymi procesami**

## ZASTOSOWANIE:

Wszędzie tam, gdzie przesyłki kompletowane są z wielu mniejszych pudeł, kartonów czy pojedynczych sztuk produktów. To idealne

rozwiązanie do wszystkich branż dystrybuujących towary konsumenckie codziennego użytku. Głównymi obszarami zastosowań jest branża spożywcza (w tym świeże owoce, warzywa, gotowe dania), branża piekarnicza, branża mleczarska, stacje kompletacji zamówień w handlu detalicznym, centra dystrybucji e-commerce.

Europa Systems projekty opracowywania i wdrażania systemów automatycznej kompletacji zamówień realizuje w oparciu o systemy i we współpracy ze strategicznymi partnerami np. Cimcorp Oy i Güdel AG.



## URZĄDZENIA TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO

Jako czołowy producent systemów transportu bliskiego, dostarczamy szereg urządzeń przeznaczonych do transportu dóbr materialnych w nowoczesnych magazynach i przedsiębiorstwach.

Urządzenia transportu wewnętrznego umożliwiają łączenie i rozdzielanie linii, buforowanie, blokowanie, pozycjonowanie i kompletowanie transportowanych elementów. Ich głównym zadaniem jest optymalizacja wszelkich procesów transportowych.



## PRZENOŚNIKI

Przenośniki zapewniają swobodny transfer różnorodnych ładunków, zarówno w pionie, jak i w poziomie.

Wykorzystywane są w halach produkcyjnych, magazynowych i przy stanowiskach kompletacji wyrobów, gdzie występuje konieczność szybkiego i efektywnego przemieszania ładunków. Możliwość łączenia przenośników z innymi urządzeniami transportu wewnętrznego pozwala projektować linie transportowe umożliwiające transfer ładunków na dowolnej długości i w dowolnej formie. Wszystkie przenośniki produkujemy w oparciu o konstrukcje stalowe.

### W NASZEJ OFERCIE ZNAJDUJĄ SIĘ:

- Przenośniki rolkowe napędzane
- Przenośniki rolkowe nienapędzane i stoły kulowe
- Przenośniki taśmowe
- Przenośniki łańcuchowe
- Przenośniki paskowe
- Przenośniki unoszone



## KRZYŻÓWKI I OBROTNICE

Krzyżówki i obrotnice stanowią grupę urządzeń transportu poziomego, których głównym zadaniem jest zmiana kierunku przemieszczania transportowanego ładunku.

Obrotnice i krzyżówki poza funkcją zmiany kierunku mogą również zmieniać wysokość roboczą linii transportowej a specjalne obudowy zapewniają funkcjonalność, bezpieczeństwo i dopasowanie urządzeń do specyfiki danej branży.



## OBROTNICE PROFILI KONSTRUKCYJNYCH

Szczególnym rodzajem obrotnicy jest obrotnica profili konstrukcyjnych, która podnosi i obraca o 360° elementy o zróżnicowanych wymiarach i masie do 3500 kg.

Podstawową funkcją obrotnicy jest usprawnienie pracy podczas obróbki elementów konstrukcji stalowych. Obrotnica zapewnia wygodny dostęp przy pracy z dużymi, nieporęcznymi i ciężkimi elementami. Łatwa obsługa oraz wysoka wydajność pracy obrotnicy przyspiesza prace produkcyjne.



## URZĄDZENIA TRANSPORTU **PIONOWEGO**

Urządzenia transportu pionowego umożliwiają pionowe przemieszczanie ładunków.

Zaliczają się do nich między innymi windy, spirale grawitacyjne i stoły hydrauliczne, wszystkie umożliwiają przejazd ładunków pomiędzy poziomami linii transportowych.



## WÓZKI **TRANSPORTOWE**

Wózki transportowe to urządzenia jezdne, które umożliwiają płynne przemieszczanie ładunków między liniami ciągu transportowego.



## URZĄDZENIA MAGAZYNOWE

Urządzenia magazynowe to uniwersalne rozwiązania przeznaczone dla zakładów, w których ważne jest maksymalne wykorzystanie przestrzeni.

Uniwersalność urządzeń powoduje, że mogą być one wykorzystywane w każdej dziedzinie przemysłu i na każdym etapie produkcji czy magazynowania. Nasze urządzenia gwarantują oszczędność miejsca oraz skracają czas załadunku i rozładunku. Urządzenia magazynowe produkujemy w oparciu o najnowsze rozwiązania technologiczne i zgodnie z przyjętymi normami bezpieczeństwa.



### MAGAZYNY BLACH

Standardowe wykonanie:

Wersja jedno lub dwu-regałowa

Typowy rozmiar arkusza blachy: 3000 x 1500 mm

Typowa nośność: 3000 kg



### MAGAZYNY PALET

Standardowe wykonanie:

Pojemność: 15 palet

Rozmiar palet: europalety, palety przemysłowe

## KOMPONENTY

Wszędzie tam, gdzie wykorzystywane są rozwiązania służące do transportowania ładunków niezbędne są wysokiej klasy części zamienne. Europa Systems, jako główny dostawca rozwiązań dla intralogistyki, oferuje szereg komponentów do urządzeń i systemów transportowych. Najwyższej klasy wykonanie zapewnia wysoką żywotność naszych komponentów i tym samym redukuje koszty eksploatacyjne. Nasze komponenty cieszą się uznaniem Klientów z każdej branży.



### W NASZEJ OFERCIE ZNAJDUJĄ SIĘ:

- ✓ Rolki transportowe
- ✓ Elementy kulowe
- ✓ Listwy rolkowe

# CASE STUDY 1

## Automatyzacja linii transportu palet i integracja z systemem WMS Klienta

### OSIĄGNIĘTE KORZYŚCI



Okres zwrotu inwestycji: **12 miesięcy**



Podniesienie wydajności transportu z linii rozlewniczych do magazynu do 200 palet na godzinę o **100%**



Możliwość zwiększenia sprzedaży o **100 mln PLN**



### OPIS PROBLEMU

Jeden z czołowych producentów wody mineralnej w Polsce wraz z rozwojem firmy uruchomił dodatkowe linie produkcyjne. Wzrost mocy produkcyjnych sprawił, że wąskim gardłem stał się system odbierania i transportowania załadowanych palet do magazynu. System transportu oparty na wózkach widłowych, stał się niewydolny i uniemożliwiał wykorzystanie nowych mocy produkcyjnych.

### CEL

Podwojenie wydajności systemu odbioru i transportu palet z wszystkich linii rozlewniczych do magazynu.

### ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIE

Realizacja w pełni automatycznej linii transportu palet i integracja z istniejącym systemem WMS. Europa Systems zaprojektowała, wyprodukowała i wdrożyła, w pełni automatyczny i zintegrowany z systemem WMS Klienta, system odbioru i transportu załadowanych palet do magazynu. Na system, który obsługuje wszystkie linie rozlewnicze, składa się ponad 100 urządzeń o łącznej długości transportowej ponad 320 m. W miejscach przecinania się linii transportowej z ciągami komunikacyjnymi zainstalowane zostały wózki jezdne. Europa Systems wykonała także szczegółową koncepcję systemu sterowania, opracowała oprogramowanie sterownika PLC i całego panelu sterującego wraz z szafą sterowniczą, zapewniając w ten sposób łatwą i przyjazną obsługę.

### OSIĄGNIĘTE KORZYŚCI

**Wzrost możliwej sprzedaży** - Dzięki zastosowaniu systemu Europa Systems Klient usunął wąskie gardło. Maksymalna wydajność wzrosła do 200 palet na godzinę, co umożliwiło zwiększenie przepustowości o ponad 100 % w stosunku do stanu przed wdrożeniem



systemu oraz zwiększenie możliwej sprzedaży o kilkadziesiąt milionów PLN. Od czasu wdrożenia systemu Klient zwiększył przychody ze sprzedaży o 65%.





**Redukcja kosztów** - Dzięki systemowi Europa Systems, na tym etapie produkcji wyeliminowane zostały wszystkie wózki widłowe i związane z nimi koszty.

**Bezpieczeństwo** - Wdrożony system jest w pełni automatyczny i tym samym bardzo bezpieczny. Trasy przejazdu wózków nadzorowane są za pomocą laserowych skanerów bezpieczeństwa skanujących otoczenie i dokonujących pomiarów odległości w technologii time of light. Prosty i przyjazny system sterowania zapewnia pracownikom bezpieczeństwo i komfort użytkowania.

## CASE STUDY 2

### System transportu, mycia i buforowania kontenerów termoizolacyjnych typu TKT dla centrum dystrybucyjnego

#### OSIĄGNIĘTE KORZYŚCI

-  Nawet **czterokrotne** zwiększenie wykorzystania powierzchni
-  Stworzenie strefy buforowej do **600 kontenerów termoizolacyjnych**
-  **Obniżenie kosztów** energii związanej ze schładzaniem
-  Podniesienie **bezpieczeństwa**

Wiodący gracz sieciowego handlu detalicznego w Europie w roku 2001, wraz ze wzrostem poziomu sprzedaży oraz poszerzaniem sprzedawanego asortymentu, był zmuszony usprawnić przebieg procesów logistyki wewnętrznej w swoich centrach dystrybucyjnych.

#### OPIS PROBLEMU

Niewystarczająca wydajność procesu logistyki wewnątrzmagazynowej oraz mycia kontenerów termoizolacyjnych typu TKT.



#### CEL

Zwiększenie pojemności strefy buforowej do 600 kontenerów termoizolacyjnych, skrócenie czasu mycia, załadunku i transportu kontenerów termoizolacyjnych.

## ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIE

Europa Systems zaprojektowała, wyprodukowała i wdrożyła automatyczny system transportu zbudowany z przenośników łańcuchowych oraz wind transportowych, sterowanych elektrycznie. Cały system tworzą dwie niezależne linie, a w obrębie systemu transportowego, znajdują się dwie bramy szybkie, zapewniające bezpieczeństwo pracy. Linia została zintegrowana z urządzeniami myjącymi kontenery termoizolacyjne.

System służy do transportowania kontenerów termoizolacyjnych o wymiarach:

**Wysokość: 2150 mm / Długość:**

**1200 mm / Szerokość 900 mm**

**/ Obciążenie 250 kg/m.** Transport kontenerów termoizolacyjnych ze stacji odkładczej do urządzeń myjąco-suszących i z punktu mycia do strefy buforowej odbywa się automatycznie. Praca operatorów wózków widłowych ograniczona jest do odstawiania kontenerów termoizolacyjnych w miejsce odkładcze i pobieranie ich z pola odbiorczego.

## OSIĄGNIĘTE KORZYŚCI:

### Zwiększenie wykorzystania powierzchni

- wielopoziomowy system pozwolił maksymalnie wykorzystać dostępną przestrzeń. Obecnie na tej samej powierzchni Klient może przechowywać od dwóch do czterech razy więcej kontenerów termoizolacyjnych niż przed wdrożeniem Naszego systemu.

### Redukcja kosztów energii

- Kilukrotne zwiększenie ilości przechowywanych kontenerów termoizolacyjnych generuje oszczędności kosztów energii elektrycznej, niezbędnej do schładzania kontenerów termoizolacyjnych.

### Lepsza kontrola nad produktami

- Cały system działa w oparciu o model FIFO, umożliwiając sprawowanie pełnej kontroli nad przechowywanymi w magazynie produktami.

### Bezpieczeństwo

- System został zaprojektowany tak, żeby zapewnić jak największe bezpieczeństwo. Dzięki naszemu rozwiązaniu transport kontenerów termoizolacyjnych przy użyciu wózków widłowych został ograniczony wyłącznie do momentu załadunku i rozładunku linii.

Do roku 2014 rozwiązanie firmy Europa Systems zostało wdrożone i zrealizowane w ponad **70 centrach dystrybucyjnych** na terenie całej Europy.

## KTO NAM ZAUFał - PRACUJEMY DLA LIDERÓW



Wiodące **sieci sklepów dyskontowych** posiadające ponad 10.000 sklepów każda – zrealizowanych 90 projektów dla 70 centrów dystrybucyjnych w 23 krajach



Międzynarodowe **koncerny przemysłu papierniczego i drzewnego**



**Producenci opon** spośród pięciu największych producentów opon na świecie – zrealizowanych 90 projektów w 14 krajach



Międzynarodowe **koncerny chemiczne**



Wiodący **producenci samochodów** – zrealizowanych 7 projektów w 3 krajach



Europejscy liderzy **produkcji materiałów budowlanych**



Światowy lider **pakowania i etykietowania** – zrealizowanych 11 projektów w 6 krajach



Wiodący **producent napojów** w Polsce



Światowy lider w **produkcji i dystrybucji mebli**



Międzynarodowi **producenci branży FMCG**



**EUROPA  
SYSTEMS®**

#### **SIEDZIBA GŁÓWNA**

Europa Systems Sp. z o.o.  
Żabów 76B, 74-200 Pyrzyce

Telefon: +48 91 579 03 50  
Fax: +48 91 579 03 51

#### **BIURO W SZCZECINIE**

Europa Systems Sp. z o.o.  
Piastów Office Center  
Al. Piastów 30, IV Piętro, 71-064 Szczecin

Telefon: +48 91 433 29 62