

AirRob

Zrobotyzowany System kompletacji Bin-To-Person

KOMPAKTOWOŚĆ | WYDAJNOŚĆ | EKOLOGIA | ELASTYCZNOŚĆ



Wartość rynkowa

AirRob to atrakcyjne rozwiązanie zarówno dla nowych inwestycji (greenfield), jak i modernizacji istniejących obiektów (brownfield) w różnych branżach, takich jak logistyka magazynowa, e-commerce czy produkcja. Potencjał rynkowy jest ogromny dzięki wysokiej elastyczności systemu, stosunkowo niskim kosztom oraz szerokiemu zakresowi zastosowań.

Innowacja

AirRob wyróżnia się prostotą konstrukcji, która zapewnia wysoką wydajność i niezawodność przy niskich kosztach. Pionowa prowadnica jest elastycznie zamontowana na dwóch poziomych szynach regału, co umożliwia obsługę nawet pochylonych regałów pod odpowiednim kątem. Prosty mechanizm hakowy pozwala na dostęp do różnych standardowych pojemników z dwóch równoległych regałów, a szybki system ładowania gwarantuje pracę 24/7.

Korzyści dla klienta

AirRob jest elastycznym rozwiązaniem i możliwym do adaptacji w istniejących magazynach bez konieczności wymiany infrastruktury. Koszty inwestycji są znacznie niższe w porównaniu z innymi w pełni zautomatyzowanymi systemami, a instalacja i uruchomienie zajmują od 1 do 4 tygodni. Dzięki modułowej budowie można tymczasowo zintegrować dodatkowe roboty, aby zwiększyć przepustowość w okresach szczytu. AirRob zużywa mało energii, a cały system można łatwo przenieść i wykorzystać w innych środowiskach magazynowych.

Funkcjonalność

AirRob został zaprojektowany z myślą o prostocie i praktyczności, zapewniając szybki czas dostępu do pojemników – około 30 sekund – przy udźwigu do 25 kg. Wydajność systemu można elastycznie skalować, dzieląc zadania między AirRob na regale a roboty mobilne (floorbots). Dzięki zakresowi temperatur od -20 °C do 50 °C możliwe jest zastosowanie systemu również w mroźniach.

5 elementów, które tworzą inteligentny system AirRob

Pojemnik

Floorbot

AirRob

Regał

Stanowisko
robotyczne
operatora





AirRob to robotyczny system Bin-to-Person, który wyznacza nową jakość wśród mobilnych robotów i całkowicie zmienia dotychczasowe rozwiązania. Jest ekonomiczny, skalowalny i wydajny. System oszczędza miejsce i redukuje koszty pracy, zapewniając wysoką gęstość składowania oraz szybkość operacji – od magazynowania, przez transport, aż po kompletację, wszystko w jednym systemie.

AirRob jest kompatybilny z większością standardowych pojemników i praktycznie wszystkimi regałami. Instalacja jest szybka i prosta, nawet w istniejących magazynach – bez konieczności modyfikacji podłogi. Wystarczy zamontować poziome szyny na regałach, po których AirRob się porusza. System sprawdzi się w każdej branży, w której stosuje się plastikowe pojemniki.

AirRob zdobył prestiżową nagrodę IFOY AWARD za „Best in Intralogistics” w 2023 roku.

Korzyści systemu



Minimalna szerokość korytarza – zaledwie 850 mm



Jeden AirRob może wykonać aż 120 cykli na godzinę



Minimalne zużycie energii: 150 W na robota



Odstęp między pojemnikami może wynosić jedynie 10–30 mm



Stanowisko robocze może obsłużyć 600 pojemników przychodzących i 600 wychodzących na godzinę.

